

2016年中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会举行

新昌纺机企业身怀绝“机”亮相

2016年中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会于10月21日—25日在(上海)国家展览中心如期举行。本届展会共有28个国家和地区的1673家企业参展,参展企业数量同比增长了7%;展出面积超过17万平方米,同比增长12%。无论从展商数量还是展出面积来说,本届纺机展无疑是联合办展以来规模最大的一届。我县智能纺织印染装备企业也带着各自的“宝贝”亮相展会,展现了企业在产品智能化、技术化、信息化等领域特有的创新及创造力,许多企业的产品受到了众多国内外客商的关注,供不应求……“新昌制造”凭什么吸引客商?企业给出了一样的答案,那就是科技创新。

■新昌新闻网记者 高娃

泰坦股份:设备智能化 生产创新化

浙江泰坦股份有限公司在本次展会中,以“高速、高效、智能”为主题,重磅推出了纺纱、织造、加捻、染整四大系列的10种新产品。展品以崭新的容貌和前瞻的技术,给新老客户带来强烈的视觉冲击。

展出的TQF-568转杯纺纱机,是基于模块化设计的双面机型,具有T-ic智能便捷接头、单面独立驱动、电子导纱、伺服传动等多项新技术。通过众多新技术的应用,达到高速、高效、低能耗、

无疵卷装等效果。

TT-858数码高速剑杆织机是织造系列产品中的最新机型,是国内首家开发和应用直驱电机,具有显著的节能效果。整机结构稳固可靠,无传动皮带、电磁离合、制动器等易损元件,大大降低维护时间及消耗成本。具有高速、高效、低耗、稳定等特点。该机最高设计转速750R.P.M(T190),适应于棉、混纺等纤维及化纤长丝的织造,尤其适合于高品质要求的服装面料、牛仔布、色织布等织物的织造。

本次展出的C36、C35、C30自动络筒机机型,是根据市场发展趋势和需求而研发的全新产品。TZL—C36自动络筒机其最大亮点是新型智能接头小车。该机型能对气流纺、印染等工序的筒纱成型和纱疵质量进行提档升级,是国内外纺织企业在同类产品选项中极富竞争力的产品。

自展会开幕到结束,前来泰坦公司展位观摩和洽谈的中外客商络绎不绝,且有重要客户达成了购买意向。

浙江远信:创新动力不止 发展潜力无限

本届展会上,浙江远信印染机械有限公司携最新研制的Y7000热风拉幅定型机和R6000斜台式圆网印花机参加本次展会。

热风拉幅定型机适用于针织全棉、涤棉混纺及新型纤维织物和弹力机织物进行干织物的脱水、整理、烘干、拉幅和定型。该机器发明的自动过滤网装置、热风喷嘴、静压装置、热能再利用装置、导边装置

等,保证了烘房内风道的畅通,降低了员工劳动强度,烘干定型效率增高,实现了热能回收利用,有效降低能耗和排放。同时,该机器创新设计的新型扩幅对中装置,使布面扩幅对中效果更好;优化了送布辊道的结构设计,避免布料的油渍污染;研制了定型机智能控制系统,可以自动对生产数据进行维护,方便生产;开发的伺服多轴同步驱动系统,可

实现对定型机的在线闭环控制,确保定型物牵拉张力均匀和系统的稳定运行。

另一款斜台式圆网印花机创新设计的倾斜台板和自动清洗装置、色浆循环系统、多轴电子同步传动技术等,进一步提高了产品的功能。

本次展会,浙江远信印染机械有限公司展出的两套产品均吸引了国内外客户关注。

康立科技:纺“信息化网络” 织“数字化工厂”

纺机信息化集成监控技术是当今国内外纺织工业的发展方向,也是“数字化工厂”的核心内容。

为实现国内外纺织企业绿色生产、智能制造,提升纺织企业的核心竞争力,浙江康立自控科技有限公司在本次展会上展出了针对纺织工厂的“数字化工厂”系统解决方案,该方案结合了纺织行业的实际生产情况和工人现场操作遇到的各种实际问题,针对性

地将生产、环境、工艺数据等信息进行智能实时监控、分析、处理,从而使设备、管理、工人等各方面的因素智能地融合在一起。实现了故障统计、预警及报警、车间生产状况实时告知等功能,提高了设备排障率、优化特定流程、提升生产效率。构建了高效的智能制造模式,推动了传统纺织企业向“智慧企业”的转型。此系统可广泛适用于普通倍捻机,大卷装倍

捻机,花式捻线机,包覆丝机、细纱机、并纱机、松式络筒机、络丝车等各类纺织机械。

过去20年,康立在纺织传感器领域的科研积累,使该方案有了精确、稳定、敏感的“神经传感数据元”,最终引得诸多国内外客户对该方案表现出浓厚的采购意向。

同时,康立的传感器也在本次展会中尽显风采,展出效果远好于往届。

锦马科技:将创新产品、优质服务带给客户

本次盛会中,浙江锦马自动化科技有限公司携多种新型公司产品及研究成果亮相,其中主要包括短纤倍捻机控制系统、310无边机控制系统、包覆丝机(普通)电子成型控制系统、新型转杯纺控制系统以及锦马智能信息化系统等,受到了各采购商们和在场人士的青睐。公司还与上百位客

户进行了实质性交流,部分潜在客户表示近期要来锦马科技实地考察。

此次展会达成的意向订单数量比预期更多,主要集中在短纤倍捻机控制系统、310无边机控制系统、包覆丝机(改机)控制系统和新型转杯纺控制系统。其中,新型转杯纺控制系统的意向

订单数目表现突出。智能信息化系统更是让锦马科技响应工业4.0的“号召”,它的在线实时监测、统计分析和决策支持为一体的智能化监控系统,让原本人工或者半自动化为主的控制设备跟上了时代的脚步,使得传统的生成方式变得更加高效、便捷,它的亮相,博得了不少参观者的眼球。

浙江万事发:坚持创新 将产品做严做细

本次展会,浙江万事发纺织机械有限公司主要展出了新型的牵伸定型机,此机型不仅外观设计出众,其性能更是处于行业领先,得到了参展者的强烈兴趣和

广泛关注。

参展期间,知名企业SSM、DURAK、COATS、A&E等更是来到该公司的展位,就牵伸定型的络筒解决方案进行了深入的探讨,在

肯定研发的牵伸定型机的同时,鼓励他们要坚持创新。公司表示,今后不仅要使产品做新,做严,做细,做实,更要建立起纺纱工艺的整体框架,为客户提供全方位的解决方案。

蓝翔机械:创新让小企业站在科技前沿

新昌县蓝翔机械有限公司带着两种机型参加了本次展会,反响都不错。

其中,蓝翔机械历经三年潜心研发的LX1000型加弹包覆一体机在展会上得到了客商的高度

认可,意向客户有了七八家,销售员立即开展了对接工作,现场样机被一台湾客商看中,当场就签订了销售合同。

另外一台假捻机是在原来机型的基础上加以了改进,一绍兴

客户10月28号来到公司实地考察,并签下了十台的销售合同。

通过这次展会,不仅提高了公司知名度,为新产品做了很好的宣传,拓展了销售渠道,成效显著。

日发纺机:无人工厂愿景即将实现

“这是两年一次的纺机盛会,日发每年都参加,国外代理商以及新老客户都很多,也达到了预期的效果,达成的订单也挺多。”浙江日发纺织机械股份有限公司营销总监吕俊简洁明了地介绍。

浙江日发纺织机械股份有限公司携下属全资子公司安徽日发纺织机械有限公司和新昌日发纺织机械有限公司展出了TS20D倍捻机、RS30C转杯纺纱机、RFMS20内衣机、RFMS20—YT腰口机、DK34108双面机、SKS34102单面机、BW32精密络筒机、AW22高速并纱机、TC21帘子线直捻机、RFCS紧密纺装置模型。

RS30C转杯纺纱机采用了新型纺纱器技术:优化的输纤通道,可调节的排杂系统适应多种原料;半自动接头技术:步进给棉和气缸抬升的精确配合能接出接近原纱形态和强力的接头;自动落筒技术:用机械手完全替代人工,实现不断头落筒动作,大大节约用工成本。

TC21帘子线直捻机是集“气圈节能”专利技术、高效节能锭子电机和先进匀捻器技术于一体的工业丝匀捻设备,具有卷装大、能耗低、用功少、流程短、成品质量高等特点,最高可降低能耗40%,减少气圈噪音30%。

RFCS紧密纺纱系统具有先进的兼容性、运行成本低等特点,能够提高纱线质量,提升产量,特别适合各款主机改造生产的原创四罗拉紧密纺纱系统。

RFJW0型智能化喷水织机节能降耗,高效高速,智能化程度高,质量稳定,整机噪音小,振动小。

RFJA33新一代毛巾织机采用1拖2电磁阀,低压引纬,节能效果明显;布动式电子起毛,毛圈长度0~28mm;整体移动式织口装置,大幅度提高毛圈品质,保证了毛圈的匀称性,可实现远程监控和管理。

“我们的愿景是无人工厂,实现智能化装备升级换代,目前这一工作已经进入具体实施阶段了。”吕俊这样说。

中宝控股:高端机械设备聚足人气

本次展会,中宝控股旗下两家公司中宝科技和自力机械分设两个展馆独立参展,参展效果明显,亮点颇多。

中宝科技除展出新型提花、花中花丝袜机及毛圈棉袜机以外,更是推出了世界首创的添纱打底裤编织机和6路蛛丝袜编织机,突破了现有编织机的功能短板,真正做到了多路数、高效率、高可靠性,现场收获不少意向订单及客户。

自力机械作为首次独立参展的子公司,以其最新研制的高可靠性、

高技术纺机专件产品以及良好的企业形象和服务,吸引了国内外众多客户的兴致,特别是欧洲某客户在展馆内对公司产品作了详细了解后,于10月25日亲自驱车来到位于我县的生产基地,对公司的生产装备、工艺技术、销售服务等进行了实地考察并予以高度认可,双方还就进一步合作进行了深入地洽谈。

本次参展,公司展出了最新研制的成果,进一步扩大了公司的影响力和产品的知名度,为公司产品进一步拓展国际市场奠定了良好基础。

浙江凯成:现场签订高额订单

本次展会,浙江凯成纺织机械有限公司的展位前聚满了前往咨询、洽谈的国内外客商。

凯成纺机展出了国际领先的高端新产品CY206空气变形丝机,该机器在引进消化瑞士SSM公司机器的基础上开发出来的,有许多独创性的技术位于世界领先,是多种高级纤维进行空变、定型、热牵伸、假捻的全新变形丝解决方案。

同时推出的CY215B电子导纱气包络筒机主要特点包括高速、高效,自动智能化程度高,完美解决了高难度FDY特细纱线的生产,维护操作便捷人性化方案,可以生产出性能出色的高细且超细包覆长丝,广泛用于涤纶、锦纶、硬质棉等纺纱领域。

这次展会现场就确定签订300多万元的订单,赢得了历年来参展的最好收获。

浙江立鸿:首次参展收获颇丰

浙江立鸿印染机械有限公司作为首次参展,带着最新产品ZLH012—II—WAB型开放式圆网印花机亮相。该机型具有对花精度高、同步控制系统先进、花回选择更加自由、耗能低等技术特点,具有很强的市场竞争力。展会第一天,国内外客商慕名而来,纷纷表达了合作的愿望。

展会第二天,浙江立鸿印染机械

科技有限公司召开新闻发布会,向纺织行业媒体发布了进军“数码印花机”的战略规划,并且是直接开发Single—Pass。

通过本届展会,立鸿更加认识到要突破传统的思维模式,不断完成产品的改造升级,更加注重产品的绿色环保性及高端智能化,才能引领行业发展的趋势。

振兴机械:“老”企业焕发“新”活力

展会期间,新昌县振兴纺织机械有限公司(以下简称振兴公司)展台前来访客络绎不绝,成交意向踊跃,展会收获颇丰。

从十年前新昌县第一家智能织袜机生产企业起,振兴公司一直注重研发投入,不断推出新机投放市场。

此次展览,振兴公司携四款机型

参展,每款机型都充分代表了当前袜业生产的主流机型。众多国内外新老客户纷纷表达了进一步合作及采购意向。展会结束后,部分代理商及客户前来考察振兴公司。

振兴公司目前正致力于智能织袜机器人的研发项目。这一项目的成功,将使国产织袜机水平达到新巅峰。